

Mehr als das μ

Bremsgesteuerte Abrichtgeräte für CBN und Diamantschleifscheiben



Manuell



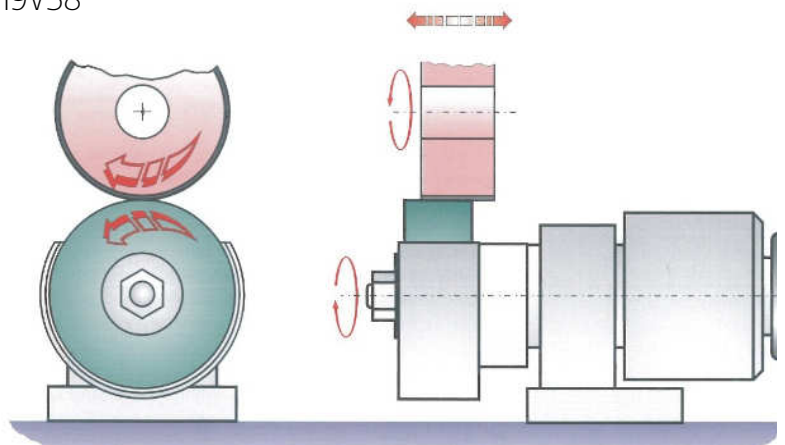
Mit Antrieb

Fliehkraft genutzt

Zum Abrichten von CBN und Diamantscheiben eignen sich unsere Bremsabrichter mit bestückter SiC-Scheibe. Bei Erreichen einer festgelegten Geschwindigkeit aktiviert sich die integrierte Fliehkraftbremse, welche die nötige Differenzialgeschwindigkeit erzeugt und somit optimal Ihre Schleifscheibe abrichtet. Auch leichte Unebenheiten sowie Fasen können wieder in Form gebracht werden. Ein passender Oszillierschlitten ist gemäß Anwendung bei uns erhältlich. Diese kleinen Bremsabrichtgeräte können beliebig im Maschinenraum adaptiert werden, zumeist am Werkstückspindelstock bei Rundschleifmaschinen oder direkt auf dem Maschinentisch bei Flachsleifmaschinen. KW Bremsabrichter mit elektrischem Antrieb eignen sich für schwer zugängliche oder geschlossene Maschinenräume.

Der Abrichtvorgang, so einfach!

- Abrichtgerät starr auf Maschine aufspannen
- Vor Kontakt muss die Siliziumkarbidscheibe in Rotationsbewegung gesetzt werden, damit sie an der Schleifscheibe keine Flächen anschleift. Dies geschieht bei Typ „603.00“ mittels eines Handrads, bei Typ „603.010“ durch den integrierten Motor.
- Schleifscheibe auf Arbeitsgeschwindigkeit bringen und an die Abrichtscheibe heranfahren. Nur trocken abrichten!
- 0.01mm pro Überlauf zustellen; mit einem Quervorschub von 1 bis 2m/min mit der Schleifscheibe über die Breite der SiC-Scheibe fahren.
- Nach dem Abrichten kann die Schleifscheibe mit einem Abrichtstein geöffnet bzw. geschärft werden: z.B. Edelkorund weiß, 42A320 H9V38



KW Abrichttec GmbH

Behringstrasse 19a
63814 Mainaschaff
GERMANY

Tel.: +49 6021 / 79 00-0
Fax: +49 6021 / 79 00-50
Mail: info@kw-a.de
Web: www.kw-a.de

24/7
Weltweit
Service

