



Über 20.000 Geräte weltweit verkauft



Mehr als das μ

Pneumatisch gesteuerte Abrichtgeräte für CBN und Diamantschleifscheiben



Mittels Luft abrichten!

Zum Abrichten von CBN und Diamantscheiben eignen sich unsere Bremsabrichter mit bestückter SiC-Scheibe. Nach Einschalten der Pneumatik erreicht der Abrichter seine vorher definierte Abrichtgeschwindigkeit, welche stufenlos regelbar ist und somit ein optimales Abrichtverhältnis (Q_d) bietet. Auch leichte Unebenheiten sowie Fasen können wieder in Form gebracht werden. Ein passender Oszillierschlitten ist gemäß Anwendung bei uns erhältlich. Diese kleinen Abrichtgeräte können beliebig im Maschinenraum adaptiert werden, zumeist am Werkstückspindelstock bei Rundschleifmaschinen oder direkt auf dem Maschinentisch bei Flachsleifmaschinen. KW-Abrichter mit pneumatischem Antrieb eignen sich für schwer zugängliche oder geschlossene Maschinenräume und sind auch im Nassbereich anwendbar.

Der Abrichtvorgang, so einfach!

Wichtige Daten:

Benötigter Druck: 5,5-6,5bar

Maximale Drehzahl: 3.000min^{-1}

- Abrichtgerät starr auf Maschine aufspannen
- Vor Kontakt muss die Siliziumkarbidscheibe mit Hilfe der Pneumatik in Rotationsbewegung gesetzt werden, damit sie an der Schleifscheibe keine Flächen anschleift.
- Schleifscheibe auf Arbeitsgeschwindigkeit bringen und an die Abrichtscheibe heranzufahren.
- 0.01mm pro Überlauf zustellen; mit einem Quervorschub von 1 bis 2m/min mit der Schleifscheibe über die Breite der SiC-Scheibe fahren.
- Nach dem Abrichten kann die Schleifscheibe mit einem Abrichtstein geöffnet bzw. geschärft werden: z.B. Edelkorund weiß, 42A320 H9V38

KW Abrichttec GmbH

Behringstrasse 19a
63814 Mainaschaff
GERMANY

Tel.: +49 6021 / 79 00-0
Fax: +49 6021 / 79 00-50
Mail: info@kw-a.de
Web: www.kw-a.de

24/7
Weltweit
Service

